



Termomoldeo a presión



# Termomoldeo a presión

Más de 50 años de competencia y experiencia.

Probadas y con buen resultado. Nuestras planchas de termomoldeo para aplicaciones médicas consisten en materiales biocompatibles y bien tolerados. En nuestro amplio surtido de planchas encontrará el

material adecuado para cada aplicación y el código de barras dispuesto en todas las planchas hace que el procesamiento sea rápido, fácil y seguro.

## Termomoldeo a presión



### BIOSTAR®

BIOSTAR® es el aparato de uso universal para todas las aplicaciones de la técnica dental del termomoldeo a presión y de la ortodoncia, con tecnología de escaneado y con un máximo de 6,0 bares de presión de trabajo, ajustable mediante el reductor de presión en el aparato. El exclusivo emisor de rayos infrarrojos, regulado térmicamente, alcanza la temperatura de trabajo en tan solo un segundo. Todos los parámetros, como la temperatura y los tiempos de calentamiento y de enfriamiento, se programan mediante el escáner o bien introduciendo un código. La pantalla LCD a color de 3,2" con una resolución de 320 x 240 píxeles va guiándole por cada uno de los pasos del termomoldeo a presión y le proporciona información detallada sobre la plancha escaneada, sus indicaciones y una biblioteca con instrucciones de uso ilustradas y vídeos para el proceso de fabricación. Dispone de una interfaz para actualizaciones sencillas. El gran contenedor de modelos facilita el revestimiento de las bases de modelos (zócalos) y el espacioso cajón permite una dosificación óptima y el almacenamiento del granulado.

### Datos técnicos

Voltaje / potencia: 230/115/100 V, 750 W

Presión de trabajo: 0,5 – 6,0 bares

Dimensiones (an x al x pr): 520 x 240 x 440 mm

Peso: 14 kg

3 años de garantía y 10 años de disponibilidad de piezas de repuesto

// 230 V

**3001.1**  
1 pieza

// 115 V

**3011.1**  
1 pieza

// 100 V

**3021.1**  
1 pieza

### BIOSTAR® Capa de protección de plástico transparente

De resina transparente, evita la suciedad.

// BIOSTAR® Capa de protección de plástico transparente

**3449.1**  
1 pieza





## MINISTAR S®

El compacto aparato de termomoldeo a presión MINISTAR S® con tecnología de escaneado: El escáner lee la plancha de termomoldeo codificada y todos los parámetros importantes como el tiempo de calentamiento, la temperatura y el tiempo de enfriamiento están automáticamente programados. Junto con el emisor de infrarrojos ultrarrápido patentado y con la elevada presión de trabajo de máx. 4 bares, regulable mediante el reductor de presión en el aparato, se obtienen resultados de termomoldeo precisos en un tiempo récord. Equipado con un teclado de membrana de fácil manejo y una gran pantalla que muestra y monitoriza todos los parámetros funcionales.

### Datos técnicos

Voltaje / potencia: 230/115/100 V, 750 W

Presión de trabajo: 0,5 – 4,0 bares

Dimensiones (an x al x pr): 500 x 210 x 400 mm

Peso: 9 kg

3 años de garantía y 10 años de disponibilidad de piezas de repuesto

// 230 V	3501.1 1 pieza
// 115 V	3511.1 1 pieza
// 100 V	3521.1 1 pieza

## MINISTAR S® Capa de protección de plástico transparente

De resina transparente, evita la suciedad.

// MINISTAR S® Capa de protección de plástico transparente

3447.1  
1 pieza



# Planchas de termomoldeo

## BIOCRYL® C

Planchas acrílicas de PMMA puro resistentes a los golpes, sin monómero y sin elementos irritantes alérgenos. Se combinan con resina autopolimerizable.

### Aplicación

Prótesis inmediatas, placas ortodónticas de expansión y retenedores

// 2,0 x 125 mm, transparente	3147.1 10 piezas	3147.2 100 piezas
// 2,0 x 125 mm, rojo-transparente	3149.1 10 piezas	
// 2,0 x 125 mm, azul-transparente	3150.1 10 piezas	
// 2,0 x 125 mm, amarillo-transparente	3151.1 10 piezas	
// 2,0 x 125 mm, rosa-transparente	3152.1 10 piezas	3152.2 100 piezas
// 3,0 x 125 mm, transparente	3153.1 10 piezas	3153.2 100 piezas

CE



## BIOCRYL® Form X

Planchas viscoelásticas que se combinan con resina autopolimerizable, de color azul.

### Aplicación

Planchas radiopacas para la representación exacta de la situación clínica en la tomografía axial por ordenador. La plancha se coloca muy pegada a la superficie dental y se visualiza en el TAC como un contorno nítido.

// 1,5 x 125 mm, azul

3148.1  
10 piezas

CE



## DURAN®

Planchas transparentes, duras y elásticas, que se combinan con las resinas autopolimerizables DURASPLINT® y DURASPLINT® LC. Para utilizar DURASPLINT® LC se requiere un pretratamiento con LC-Primer. No es necesario el presecado.

### Aplicación

Férulas Miniplast, de descarga y provisionales, cubetas de fluorización, plantillas radiográficas, aparatos para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño, refuerzo para los dientes anteriores para protector bucal deportivo.

// 0,4 x 125 mm	<b>3470.1</b> 10 piezas	
// 0,5 x 125 mm	<b>3411.1</b> 10 piezas	<b>3411.2</b> 100 piezas
// 0,625 x 125 mm	<b>3409.1</b> 10 piezas	<b>3409.2</b> 100 piezas
// 0,75 x 125 mm	<b>3413.1</b> 10 piezas	<b>3413.2</b> 100 piezas
// 1,0 x 125 mm	<b>3415.1</b> 10 piezas	<b>3415.2</b> 100 piezas
// 1,5 x 125 mm	<b>3417.1</b> 10 piezas	<b>3417.2</b> 100 piezas
// 2,0 x 125 mm	<b>3419.1</b> 10 piezas	<b>3419.2</b> 100 piezas
// 3,0 x 125 mm	<b>3421.1</b> 10 piezas	<b>3421.2</b> 100 piezas

CE 0044



## DURAN®+

Planchas transparentes, duras y elásticas, que se combinan con las resinas autopolimerizables DURASPLINT® y DURASPLINT® LC. Para utilizar DURASPLINT® LC se requiere un pretratamiento con LC-Primer. Con hoja aislante incorporada. No es necesario el presecado.

### Aplicación

Férulas Miniplast, de descarga y provisionales, cubetas de fluorización, plantillas radiográficas, aparatos para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño, coronas y puentes provisionales.

// 0,4 x 125 mm	<b>3472.1</b> 10 piezas	
// 0,5 x 125 mm	<b>3426.1</b> 10 piezas	<b>3426.2</b> 100 piezas
// 0,625 x 125 mm	<b>3428.1</b> 10 piezas	<b>3428.2</b> 100 piezas
// 0,75 x 125 mm	<b>3430.1</b> 10 piezas	<b>3430.2</b> 100 piezas
// 1,0 x 125 mm	<b>3432.1</b> 10 piezas	<b>3432.2</b> 100 piezas
// 1,5 x 125 mm	<b>3434.1</b> 10 piezas	<b>3434.2</b> 100 piezas
// 2,0 x 125 mm	<b>3436.1</b> 10 piezas	<b>3436.2</b> 100 piezas

CE 0044

## DURAN®+ A2 pd

Calidad probada de DURAN® en un estético color (VITA A2) con hoja aislante incorporada. Para posibilitar su uso inmediato, las planchas han sido secadas previamente y envasadas al vacío individualmente.

### Aplicación

Férulas provisionales, de planificación y de demostración en tratamientos con alineadores

// 0,5 x 125 mm	3422.1 10 piezas
// 0,625 x 125 mm	3424.1 10 piezas
// 0,75 x 125 mm	3423.1 10 piezas

CE 0044



## DURAN®+ white pd

Calidad probada de DURAN® en blanco (VITA 0M1) con hoja aislante incorporada. Para posibilitar su uso inmediato, las planchas han sido secadas previamente y envasadas al vacío individualmente.

### Aplicación

Férulas cosméticas

// 0,5 x 125 mm	3473.1 10 piezas
// 0,625 x 125 mm	3474.1 10 piezas
// 0,75 x 125 mm	3475.1 10 piezas
// 1,0 x 125 mm	3476.1 10 piezas

CE



## Nuevo

### CA® Pro

Plancha alineadora de tres capas, con núcleo flexible de elastómero en una doble envoltura elástica dura, para una transmisión de fuerza continua con una pérdida de fuerza mínima. La capa flexible de elastómero proporciona una elevada elasticidad y resistencia a la rotura con reducida fuerza inicial y, por lo tanto, gran comodidad de uso. CA® Pro puede emplearse como material alineador de una férula o bien integrado en el sistema de 3 férulas conforme al protocolo CA®.

// 0,5 x 125 mm

**3640.1**  
10 piezas

// 0,625 x 125 mm

**3641.1**  
10 piezas

// 0,75 x 125 mm

**3642.1**  
10 piezas

CE

## Nuevo

### CA® Pro+

Plancha alineadora de tres capas, con núcleo flexible de elastómero en una doble envoltura elástica dura, para una transmisión de fuerza continua con una pérdida de fuerza mínima. La capa flexible de elastómero proporciona una elevada elasticidad y resistencia a la rotura con reducida fuerza inicial y, por lo tanto, gran comodidad de uso. CA® Pro+ puede emplearse como material alineador de una férula o bien integrado en el sistema de 3 férulas conforme al protocolo CA®.

Con hoja aislante incorporada.

// 0,5 x 125 mm

**3644.1**  
10 piezas

// 0,625 x 125 mm

**3645.1**  
10 piezas

// 0,75 x 125 mm

**3646.1**  
10 piezas

CE

## CA® Plancha

Planchas de calidad, transparentes, duras y elásticas para la corrección suave y delicada de malos posicionamientos dentales con férulas estéticas según el sistema CA®. Todas las planchas llevan la identificación original CA® e indicación del grosor: extra soft (0,4 mm), soft (0,5 mm), medium (0,625 mm) y hard (0,75 mm).

/// extra soft, 0,4 x 125 mm	<b>3441.1</b> 10 piezas	
/// soft, 0,5 x 125 mm	<b>3405.1</b> 10 piezas	<b>3405.2</b> 100 piezas
/// medium, 0,625 x 125 mm	<b>3406.1</b> 10 piezas	<b>3406.2</b> 100 piezas
/// hard, 0,75 x 125 mm	<b>3407.1</b> 10 piezas	<b>3407.2</b> 100 piezas

CE 0044



## CA® Plancha de retención pd

Las planchas de retención CA® para uso a largo plazo han sido secadas previamente y soldadas individualmente. Todas las planchas llevan la identificación original CA® e indicación del grosor (0,75 y 1,0 mm).

/// 0,75 x 125 mm	<b>3438.1</b> 10 piezas
/// 1,0 x 125 mm	<b>3440.1</b> 10 piezas

CE 0044

## DURASOFT® pd

Plancha de unión transparente, irrompible, resistente a la abrasión, con una cara blanda y una cara dura. La cara dura se combina con resina autopolimerizable. Para posibilitar su uso inmediato, las planchas han sido secadas previamente y envasadas al vacío individualmente.

### Aplicación

Férulas Miniplast, de antibruxismo y de descarga, aparatos para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño

// 1,2 x 125 mm dura / blanda: 0,7 mm / 0,5 mm	<b>3342.1</b> 10 piezas	<b>3342.2</b> 100 piezas
// 1,8 x 125 mm dura / blanda: 0,9 mm / 0,9 mm	<b>3388.1</b> 10 piezas	<b>3388.2</b> 100 piezas
// 2,5 x 125 mm dura / blanda: 1,6 mm / 0,9 mm	<b>3387.1</b> 10 piezas	<b>3387.2</b> 100 piezas
// 3,0 x 125 mm dura / blanda: 2,1 mm / 0,9 mm	<b>3341.1</b> 10 piezas	
// 4,0 x 125 mm dura / blanda: 3,1 mm / 0,9 mm	<b>3345.1</b> 10 piezas	

CE 0044



## DURASOFT® blue pd

Plancha de unión transparente, irrompible, resistente a la abrasión y de calidad acreditada, en color azul translúcido. Para posibilitar su uso inmediato, las planchas han sido secadas previamente y envasadas al vacío individualmente.

### Aplicación

Diseñada especialmente para la fabricación sencilla de aparatos intraorales de color para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño. La tonalidad azul le confiere una estética atractiva.

// 1,8 x 125 mm dura / blanda: 0,9 mm / 0,9 mm	<b>3347.1</b> 10 piezas
// 2,5 x 125 mm dura / blanda: 1,6 mm / 0,9 mm	<b>3348.1</b> 10 piezas

CE

## DURASOFT® seal

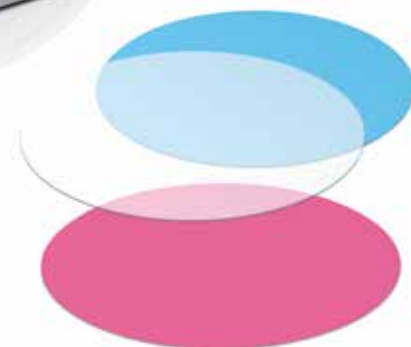
Plancha de termomoldeo fabricada con poliuretano termoplástico, que se utiliza en combinación con DURASOFT® pd. Crea una capa interna resistente y hace posibles férulas duro-blandas de alta calidad y con buena resistencia al descoloramiento. Disponible en versión transparente, azul y magenta.

### Aplicación

Revestimiento interno resistente al descoloramiento para férulas DURASOFT® pd. Especialmente aptas para férulas de tratamientos de larga duración como, por ejemplo, aparatos intraorales para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño.

0,1 x 125 mm, fucsia	3337.1
	10 piezas
0,1 x 125 mm, transparente	3338.1
	10 piezas
0,1 x 125 mm, azul	3339.1
	10 piezas

CE 0044



## BIOPLAST®

Planchas blandas y elásticas, similares a la goma, transparentes. No se combinan con resina autopolimerizable. Dureza Shore A: 85.

### Aplicación

Duplicados de modelos, protectores bucales deportivos, protectores antibrujismo, posicionadores, OSAMU-Retainer®

1,0 x 125 mm	3270.1	3270.2
	10 piezas	100 piezas
1,5 x 125 mm	3183.1	3183.2
	10 piezas	100 piezas
2,0 x 125 mm	3185.1	3185.2
	10 piezas	100 piezas
3,0 x 125 mm	3187.1	3187.2
	10 piezas	100 piezas
4,0 x 125 mm	3188.1	3188.2
	10 piezas	100 piezas
5,0 x 125 mm	3374.1	
	10 piezas	

CE 0044



## BIOPLAST® bleach

Planchas blandas y elásticas, similares a la goma, ideadas especialmente para la fabricación de férulas de blanqueamiento. No se combinan con resina autopolimerizable. Dureza Shore A: 92.

1,0 x 125 mm

3190.1  
10 piezas

3190.2  
100 piezas



## BIOPLAST® Color

Planchas blandas y elásticas, similares a la goma. No se combinan con resina autopolimerizable. Dureza Shore A: 85.

### Aplicación

Protector bucal deportivo monocromo, posicionador

Color-Set	3271.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, rojo	3282.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, rojo neón	3352.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, verde neón	3353.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, azul marino	3354.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, rojo-transparente	3355.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, azul-transparente	3356.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, blanco	3445.1 10 piezas
3,0 x 125 mm, negro	3448.1 10 piezas



## BIOPLAST® Multicolor

Planchas blandas y elásticas, similares a la goma. No se combinan con resina autopolimerizable. Dureza Shore A: 85.

### Aplicación

Protector bucal deportivo en color, posicionador

// 3,0 x 125 mm, Alemania	<b>3390.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Francia	<b>3391.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Italia	<b>3392.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, España	<b>3393.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Suecia	<b>3394.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Brasil	<b>3395.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Transilvania	<b>3396.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Atlantis	<b>3397.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Lunares blancos	<b>3398.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Lunares verdes	<b>3399.1</b> 10 piezas
// 3,0 x 125 mm, Multicolor Set	<b>3400.1</b> 10 piezas

CE



## BIOPLAST® XTREME

Las planchas BIOPLAST® XTREME son idóneas para la fabricación sencilla y segura de protectores bucales deportivos individuales. Una cuña de refuerzo dura (Shore A: 92) proporciona una protección adicional en la región anterior y permite el posicionamiento preciso con la expansión deseada. Hay una capa blanda (Shore A: 85) disponible para laminar con BIOPLAST® o para incorporar la mordida opuesta.

Solo para MINISTAR® a partir de 4/92 y BIOSTAR® a partir de 4/99.

// 4,0 x 125 mm, rojo	<b>3295.1</b> 10 piezas
// 4,0 x 125 mm, azul	<b>3296.1</b> 10 piezas
// 4,0 x 125 mm, negro	<b>3297.1</b> 10 piezas
// 4,0 x 125 mm, transparente	<b>3298.1</b> 10 piezas
// 5,0 x 125 mm, rojo	<b>3286.1</b> 10 piezas
// 5,0 x 125 mm, azul	<b>3287.1</b> 10 piezas
// 5,0 x 125 mm, negro	<b>3288.1</b> 10 piezas
// BIOPLAST® XTREME, 5,0 x 125 mm, transparente	<b>3289.1</b> 10 piezas

CE

## BIOPLAST® XTREME Kit

Dos grados diferentes de dureza en una plancha de termomoldeo mediante el refuerzo integrado en la zona sensible de los dientes anteriores. Los golpes fuertes y de menor impacto típicos de los deportes de contacto son absorbidos. La forma en V de la inserción más dura (Shore A: 92) permite una anchura variable de la protección de los dientes anteriores.

Los kits contienen 1 plancha BIOPLAST® XTREME (5,0 × 125 mm), 1 sobre de 15 g de limpiador CETRON®, 1 líquido aislante BIOPLAST®, caja retenedora.

Solo para MINISTAR® a partir de 4/92 y BIOSTAR® a partir de 4/99.

// rojo	3283.1 1 kit
// azul	3284.1 1 kit
// negro	3285.1 1 kit

CE



## BIOPLAST® XTREME PRO Kit

Pensado para los deportistas profesionales con riesgo de sufrir golpes fuertes y de menor impacto. Con capa intermedia dura y elástica adicional como refuerzo integrado para los dientes anteriores.

Los kits contienen 1 plancha BIOPLAST® XTREME (4,0 × 125 mm), 1 plancha BIOPLAST® transparente (2 mm), 1 plancha DURAN® (0,75 mm), 1 sobre de 15 g de limpiador CETRON®, 1 líquido aislante BIOPLAST®, caja retenedora.

Solo para MINISTAR® a partir de 4/92 y BIOSTAR® a partir de 4/99.

// rojo	3292.1 1 kit
// azul	3293.1 1 kit
// negro	3294.1 1 kit

CE



## BRUX CHECKER® según el Prof. Sato

Plancha revestida de color por un solo lado, para el análisis y la planificación del tratamiento en caso de bruxismo y disfunción craneomandibular, así como para el control de restauraciones protésicas.

// 0,1 x 125 mm, rojo	3209.1 10 piezas
-----------------------	---------------------

CE



## IMPRELON®

Planchas duras, no elásticas. Se combinan con resina autopolimerizable.

### Aplicación

Las planchas de color natural y transparente sirven para cubetas de impresión, las blancas para tomas de mordida y registros de mordida.

// 2,0 x 125 mm, transparente	<b>3164.1</b> 10 piezas	
// 3,0 x 125 mm, transparente	<b>3168.1</b> 10 piezas	<b>3168.2</b> 100 piezas
// 3,0 x 125 mm, blanco	<b>3274.1</b> 10 piezas	
// 3,0 x 125 mm, natural	<b>3361.1</b> 10 piezas	

CE



## IMPRELON® S pd

Material extremadamente resistente a la rotura y a la abrasión. Para posibilitar su uso inmediato, las planchas han sido secadas previamente y envasadas al vacío individualmente.

### Aplicación

OSAMU-Retainer®, férulas Miniplast, férulas de retención

// 0,5 x 125 mm, transparente	<b>3320.1</b> 10 piezas	
// 0,75 x 125 mm, transparente	<b>3322.1</b> 10 piezas	<b>3322.2</b> 100 piezas
// 1,0 x 125 mm, transparente	<b>3324.1</b> 10 piezas	<b>3324.2</b> 100 piezas
// 1,5 x 125 mm, transparente	<b>3326.1</b> 10 piezas	
// 2,0 x 125 mm, transparente	<b>3328.1</b> 10 piezas	
// 3,0 x 125 mm, transparente	<b>3330.1</b> 10 piezas	

CE 0044

## OSAMU-Retainer® Kit

Retenedor transparente según el Dr. Yoshii. Fabricación mediante termomoldeo a presión con BIOPLAST® 1,5 mm e IMPRELON® S pd 0,75 mm. La unión de las planchas tiene lugar por medio de OSAMU-Bond. OSAMU-Retainer® Kit para la fabricación de 10 retenedores. Todos los componentes están disponibles también por separado.

// OSAMU-Retainer® Kit 10 planchas IMPRELON® S pd (0,75 x 125 mm), 10 planchas BIOPLAST® (1,5 x 125 mm), 10 ml OSAMU-Bond	<b>3242.1</b> 1 kit
--	------------------------

CE





## COPYPLAST®

Planchas viscoelásticas opacas que no se combinan con resina autopolimerizable.

### Aplicación

Duplicados de modelos, férulas de blanqueamiento y férulas grabadas con ácido, matrices para transferencia de brackets, cofias coladas, moldes de colado para coronas y puentes provisionales

// 0,5 x 125 mm	3177.1 10 piezas	3177.2 100 piezas
// 0,75 x 125 mm	3169.1 10 piezas	3169.2 100 piezas
// 1,0 x 125 mm	3179.1 10 piezas	3179.2 100 piezas
// 1,5 x 125 mm	3175.1 10 piezas	3175.2 100 piezas
// 2,0 x 125 mm	3181.1 10 piezas	3181.2 100 piezas

CE



## COPYPLAST® C

Planchas transparentes, viscoelásticas y resistentes a la abrasión. No se combinan con resina autopolimerizable.

### Aplicación

Férulas de larga duración y de retención, férulas ortodónticas correctoras

// 1,0 x 125 mm	3403.1 10 piezas	3403.2 100 piezas
-----------------	---------------------	----------------------

CE 0044

## HARDCAST®

Planchas opacas, duras y elásticas que no se combinan con resina autopolimerizable. Combustión sin residuos.

### Aplicación

Cofias coladas, espaciadores para férulas de blanqueamiento

// 0,4 x 125 mm	3194.1 10 piezas
// 0,6 x 125 mm	3195.1 10 piezas
// 0,8 x 125 mm	3200.1 10 piezas

CE



## ISOFOLAN®

Hoja de óptimo efecto aislante para yeso/acrílico en la técnica de termomoldeo a presión. Extraordinariamente apta como hoja aislante en la técnica de confección de férulas al utilizar todo tipo de planchas duras elásticas.

0,1 x 125 mm

3207.1  
100 piezas



## Hoja espaciadora

Hoja transparente para utilizar en la confección de cofias coladas con HARDCAST®. Extraer antes del revestimiento.

0,1 x 125 mm

3202.1  
100 piezas



## Embalaje Skin

Embalaje protector para el envío de modelos de calidad, compuesto por cartón y hoja para envoltura.

Embalaje Skin

3206.1  
100 piezas

## Hoja para envoltura

Envoltura protectora para modelos de estudio y ortodónticos.

0,15 x 125 mm

3203.1  
100 piezas



## Carpeta de modelos de planchas

Recopilación de todos los materiales de termoformado disponibles con información sobre los espesores, diámetros y colores disponibles. También se incluyen datos de ingeniería de procesos y parámetros químicos y físicos.

// Carpeta de modelos de planchas

3135.1  
1 pieza



## Resinas, instrumentos auxiliares y accesorios

### BLUE-BLOKKER®

Resina fotopolimerizable azul transparente, para nivelar y modelar con excelentes propiedades de fluidez. Apta para la elaboración de espaciadores para férulas de blanqueamiento y portamedicamentos, así como para el sellado y bloqueo de modelos Set-Up y segueteados. Combustión sin residuos. Por eso se utiliza también en el campo de las prótesis para la fabricación de dentaduras postizas fijas y extraíbles. Las modelaciones telescópicas son muy estables y pueden retirarse fácilmente sin tensión. Polimerización en margen de longitud de onda de 380-470 nm.

4 x 1,5 g  
incl. 2 cánulas Ø 0,6 mm y 8 cánulas Ø 0,9 mm

5276.1  
1 pieza



### CLEAR-BLOKKER®

Gel fotopolimerizable y muy transparente para la reconstrucción de férulas termomoldeadas con DURAN® que han sido reforzadas con DURASPLINT® LC. Este gel puede utilizarse especialmente para eliminar burbujas de aire en planos oclusales fabricados con DURASPLINT® LC y para incorporar una guía de caninos. Polimerización en un margen de longitud de onda de 360-420 nm, p. ej. con el LC Mini Light o el LC-6 Light Oven. Es necesario el pretratamiento de las férulas DURAN® con LC-Primer.

BLUE-BLOKKER®, 4 x 1,5 g  
incl. 2 cánulas Ø 0,4 mm y 8 cánulas Ø 0,9 mm

5261.1  
1 pieza



### Cánulas

Para usar con BLUE-BLOKKER® y CLEAR-BLOKKER®.

Ø 0,4 mm

5277.1  
5 piezas

Ø 0,9 mm

5278.1  
5 piezas



### SIL-KITT

Silicona de elasticidad permanente para fabricar férulas termomoldeadas a presión, aparatos para el tratamiento de la apnea obstructiva del sueño o de ortodoncia.

rojo

3442.1  
150 g

transparente

3443.1  
150 g



## Kit de encofrado y aliviado

Material de elasticidad permanente para el bloqueo y relleno de socavados de amplia superficie.

// Kit de encofrado y aliviado

**3220.1**  
250 g



## Líquido aislante BIOPLAST®

Líquido aislante para modelos de yeso al trabajar en la elaboración de planchas de termomoldeo BIOPLAST®, especialmente para los posicionadores y protectores bucales deportivos. El líquido aislante BIOPLAST® proporciona una transparencia absoluta y superficies internas lisas. También disponible en prácticas botellas aplicadoras de 100 ml para un aislamiento rápido y sin goteo de los modelos de yeso.

// Líquido aislante BIOPLAST®  
botella aplicadora con 3 apliques

**3166.1**  
100 ml

// Líquido aislante BIOPLAST®

**3189.1**  
500 ml



## BIOCRYL® Resin

Resina autopolimerizable de aplicación especial en ortodoncia para la polimerización y recubrimiento de extremos de ganchos y tornillos de expansión al confeccionar placas de expansión y retenedoras con BIOCRYL® C mediante la técnica de termomoldeo a presión. La polimerización tiene lugar durante la fase de enfriamiento en el aparato de termomoldeo a presión. Ya no resulta necesario el largo método convencional de la polimerización en la olla a presión.

// monómero

**3218.1**    **3218.2**  
0,25 l      0,5 l

// polímero

**3221.1**    **3221.2**  
400 g      1 kg

CE 0044



## DURASPLINT®

Resina autopolimerizable muy transparente para realizar planos de mordida en férulas. Fácil de trabajar, contracción reducida, comportamiento óptimo en el rectificado.

// Kit  
incl. 200 g de polímero y 100 ml de monómero,  
vaso dosificador y de mezcla, 20 ml de aislante  
ortodóntico con pincel, pipeta, espátula de cristal y  
manual de instrucciones detallado

**3257.1**  
1 kit

// polímero

**3258.1**    **3258.2**  
200 g      400 g

// monómero

**3259.1**    **3259.2**  
100 ml     0,25 l

CE 0044





## DURASPLINT® flex

La resina para férulas sin MMA DURASPLINT® flex con efecto memoria termoplástica, autopolimerizable para trabajar con la técnica de colado e inyección. A temperatura corporal este material se vuelve flexible y se caracteriza por una gran comodidad de uso. Al mismo tiempo, tiene un elevado momento de recuperación a temperatura ambiente, es resistente a roturas, duradero y siempre transparente. Disponible como kit y en tres tamaños de envase correspondientes a la proporción de mezcla. También disponible como ronda de fresado con un espesor de 16 mm y 20 mm.



// kit	incl. 180 g de polímero y 130 g de monómero, vaso para dosificación y mezclado, pipeta, espátula de cristal y manual de elaboración detallado	<b>3610.1</b> 1 kit
// polímero		<b>3611.1</b> 180 g
// monómero		<b>3612.1</b> 130 g

CE 0044



## DURASPLINT® LC

Resina fotopolimerizable transparente y modelable, especialmente apta para la confección de férulas DURAN® (a partir de 1,5 mm de grosor). Ya no es necesaria la polimerización del material en la olla a presión. Para la polimerización recomendamos el LC-6 Light Oven con los tiempos de polimerización preprogramados de 5 o 10 minutos. Polimerización entre 350 y 450 nm. Es necesario el pretratamiento de la férula DURAN® con LC-Primer.

No se produce coloración amarilla del material tras la fotopolimerización.

// Kit	incl. 3 barras de DURASPLINT® LC (38 g en total), 1,5 g de CLEAR-BLOKKE® con 2 cánulas, 10ml de LC-Primer con pincel, 10g de aislante LC, 1 fresa LC A, B y C, 1 pasta de pulido SD A y otra B, 5 cepillos de pulido SD, discos de fieltro SD y 5 cepillos SD de borrego para brillo intenso, con mandril	<b>3256.1</b> 1 kit
--------	---	------------------------

// 3 barras, 38 g	A x A x L: 32 x 120 x 8 mm	<b>3261.1</b> 1 pieza
-------------------	----------------------------	--------------------------

CE

## LC-Primer

Primer fotopolimerizable para el pretratamiento de férulas DURAN® antes de ajustarlas con DURASPLINT® LC o CLEAR-BLOKKER®. Para la polimerización recomendamos el LC-6 Light Oven con los tiempos de polimerización preprogramados de 5 o 10 minutos. Polimerización entre 350 y 450 nm.

LC-Primer  
con pincel

3263.1  
10 ml

CE



## LC-Aislante

Instrumento auxiliar para el modelado de DURASPLINT® LC en férulas DURAN®. El aislamiento permite un trabajo limpio y ayuda a obtener superficies lisas. De ese modo, se simplifica notablemente el retoque posterior.

LC-Aislante

3266.1  
10 g



## OSAMU-Bond

Adhesivo empleado en la técnica de termomoldeo a presión para la unión de BIOPLAST® e IMPRELON® S pd en el proceso del termomoldeo a presión.

OSAMU-Bond

3246.1  
10 ml

CE



## Asas para cubetas de impresión

Asas acrílicas estables y manejables que se fijan a la plancha de la cubeta con material autopolimerizable. Es posible darles una forma personalizada mediante calor.

Asas para cubetas de impresión

3216.1  
10 piezas

3216.2  
100 piezas

CE



## Discos de espuma

Los discos de espuma pueden utilizarse como aislante y espaciador en cubetas termomoldeadas. También proporcionan retención al material de impresión.

Discos de espuma

3444.1  
10 piezas



## Granulado de acero inoxidable

Granulado anticorrosivo de relleno con pulido galvánico para el revestimiento de modelos en los aparatos de termomoldeo. Gracias a la geometría cilíndrica de los granos, los modelos adoptan una posición firme y no se comprimen en el granulado.

// Granulado de acero inoxidable

**3222.1**  
1 kg



## Cobertura para granulado

Para cubrir el granulado de acero inoxidable durante la fabricación de férulas. La cobertura para granulado es reutilizable y evita la adhesión del granulado a la plancha calentada y en estado blando.

// grande  
Acanaladura aprox. 77 x 63 mm

**3006.1**  
5 piezas

// pequeña  
Acanaladura aprox. 68 x 56 mm

**3007.1**  
5 piezas



## Pincel para granulado

Pincel para granulado con imán integrado para retirar el granulado de acero inoxidable de forma rápida y para extraer la plataforma para modelos del recipiente.

// Pincel para granulado

**3136.1**  
1 pieza



## Plataforma para modelos 85 mm

Esta plataforma, con un diámetro de 85 mm, amplía la superficie de apoyo de las coronas dentadas de resina y yeso duro y evita la impresión en el granulado de acero inoxidable.

// Plataforma para modelos, Ø 85 mm

**3134.1**  
1 pieza



## Soporte de calentamiento

Para la confección de posicionadores y protectores bucales deportivos, el soporte de calentamiento se fija directamente al emisor de rayos infrarrojos. De ese modo se garantiza una distancia óptima entre el modelo de trabajo y el emisor tanto para el calentamiento de las superficies oclusales como para la unión de la arcada dental superior e inferior. Para BIOSTAR® y MINISTAR S®.

Dimensiones (an × al × pr): 190 x 160 x 70 mm

// Soporte de calentamiento

**3452.1**  
1 pieza





## Acabado y pulido

### SD-Tijera A para planchas

La fina SD-Tijera A para planchas está fabricada con una aleación de acero inoxidable de alta calidad y esterilizable en autoclave. Para un mejor manejo, la tijera está curvada lateralmente y dotada de un microengranaje que impide que la tijera resbale y retroceda al recortar la plancha.

// SD-Tijera A para planchas

3460.1  
1 pieza

CE



### SD-Tijera B para planchas

La SD-Tijera B para planchas es una tijera robusta y duradera diseñada para realizar cortes de distensión y recortar férulas después del termomoldeo.

// SD-Tijera B para planchas

3461.1  
1 pieza



### Surtido de instrumentos de pulido

Surtido de ocho instrumentos de pulido para recortar, retocar y dar el acabado final a planchas elásticas blandas y elásticas duras. Con codificación en color para una fácil identificación.

// Surtido de instrumentos de pulido

incl. 1 fresa de corte, 1 fresa de acabado final, 1 fresa de corte de metal duro, 1 fresa fina tricúter de metal duro, 1 BIOPERM-Trimmer, 1 POLYFIX, 1 OSAMU-Pulidor, 1 DIMO®PRO SLIM y 1 piedra de afilar

3378.1  
1 pieza



## LC-Fresa

Especialmente diseñadas para el acabado sobre planos oclusales con resina autopolimerizable o fotopolimerizable. Las fresas LC permiten una buena excavación sin obstruir el engranaje de la fresa. Con forma cónica (LC-Fresa A) para el acabado directo y pulido oclusal. Piriforme (LC-Fresa B) para un acabado muy liso sobre grandes superficies. O bien con forma de yema (LC-Fresa C) para una excavación rápida y uniforme.



## Fresa de acabado final

Fresa cuadrangular de aleación especial blanda para cortar sin dañar alambres.



## Fresa fina tricúter de metal duro

Fresa piramidal fina para conformar los espacios interdentes en las férulas.



## Fresa de corte de metal duro

Fresa piramidal de metal duro para la separación y corte limpio y rápido de todos los materiales duros de termomoldeo.



## Fresa de corte

Fresa espiral para la separación y corte limpio y rápido de todos los materiales duros de termomoldeo.



LC-Fresa A número máximo de revoluciones: 20.000 rpm	<b>3267.1</b> 1 pieza
LC-Fresa B número máximo de revoluciones: 20.000 rpm	<b>3268.1</b> 1 pieza
LC-Fresa C número máximo de revoluciones: 20.000 rpm	<b>3265.1</b> 1 pieza
Fresa de acabado final (rojo) número máximo de revoluciones: 7.500 rpm	<b>3377.1</b> 6 piezas
Fresa fina tricúter de metal duro (verde) número máximo de revoluciones: 7.500 rpm	<b>3370.1</b> 6 piezas
Fresa de corte de metal duro (amarillo) número máximo de revoluciones: 7.500 rpm	<b>3369.1</b> 6 piezas
Fresa de corte número máximo de revoluciones: 25.000 rpm	<b>3214.1</b> 6 piezas

## OSAMU-Pulidor

Para dar el acabado final y pulir planchas blandas elásticas y materiales de unión.

## POLYFIX

Para desbastar, cortar y pulir las planchas elásticas blandas y los materiales de unión. En color marrón. Antes de su uso, se debe dar forma a los discos con una piedra de afilar.

## BIOPERM® Trimmer

Para desbastar, cortar y pulir las planchas elásticas blandas y los materiales de unión. En color azul.



// OSAMU-Pulidor, gris número máximo de revoluciones: 15.000 rpm	<b>3247.1</b> 2 piezas
// POLYFIX con mandril número máximo de revoluciones: 12.000 rpm	<b>3371.1</b> 1 pieza
// POLYFIX, discos número máximo de revoluciones: 12.000 rpm	<b>3372.1</b> 6 piezas
// BIOPERM Trimmer, azul número máximo de revoluciones: 25.000 rpm	<b>3226.1</b> 2 piezas



## DIMO® PRO / DIMO® PRO SLIM

Disco para el acabado, fabricado con una mezcla especial de elastómeros con una estructura de fibras finas, de vida útil muy larga. Incluye mandril. Antes de su uso, se debe dar forma a los discos con una piedra de afilar.

### Aplicación DIMO®PRO

Para el acabado y desbaste de los bordes de gran superficie y para el pulido final y con aporte de brillo intenso de férulas, posicionadores, protectores bucales deportivos y aparatos de ortodoncia. Genera bordes de brillo intenso y puntos de unión al utilizar planchas de unión duras y blandas.

### Aplicación DIMO®PRO SLIM

Para el acabado preciso de férulas, particularmente para llegar a los rincones más finos en el área de ligamentos y espacios interdentes.

// DIMO®PRO, Ø 24 x 6 mm, incl. 1 mandril número máximo de revoluciones: 10.000 rpm	<b>3381.1</b> 10 piezas	<b>3381.2</b> 50 piezas
// DIMO®PRO SLIM, Ø 24 x 4 mm, incl. 1 mandril número máximo de revoluciones: 10.000 rpm	<b>3376.1</b> 10 piezas	<b>3376.2</b> 50 piezas

## DIMO®

Disco estable y flexible, de larga vida útil, disponible en tres granulaciones diferentes. Incluye mandril.

### Aplicación

Elaboración y prepulido de elastómeros, planchas sándwich, protectores bucales deportivos y aparatos de ortodoncia

// marrón / grueso, incl. 1 mandril número máximo de revoluciones: 10.000 rpm	<b>3382.1</b> 10 piezas	<b>3382.2</b> 50 piezas
// verde / mediano, incl. 1 mandril número máximo de revoluciones: 10.000 rpm	<b>3383.1</b> 10 piezas	<b>3383.2</b> 50 piezas
// rojo oscuro / fino, incl. 1 mandril número máximo de revoluciones: 10.000 rpm	<b>3384.1</b> 10 piezas	<b>3384.2</b> 50 piezas
// mandril	<b>3380.1</b> 10 piezas	



Tabla general de indicaciones para aplicaciones relativas al termomoldeo

Indicación (por orden alfabético)	Producto	Espesor recomendado
Cofias coladas	HARDCAST®	0,4 / 0,6 / 0,8 mm
Cubeta individual, cubeta de impresión, cubeta funcional	IMPRELON® (transparente)	2,0 / 3,0 mm
	IMPRELON® (color natural)	3,0 mm
Cubetas de fluorización	DURAN®	1,0 / 1,5 mm
	DURAN®+	1,0 / 1,5 mm
Duplicados para modelos de estudio	BIOPLAST® (yeso)	para mín. inf. 3,0 mm
	COPYPLAST® (resina)	2,0 mm
Férula contra la apnea obstructiva del sueño	DURAN®	2,0 mm
	DURAN®+	2,0 mm
	DURASOFT® pd con DURASOFT® seal	1,8 / 2,5 mm
Férula cosmética	DURAN®+ A2	0,5 – 0,75 mm
	DURAN®+ white pd	0,5 – 1,0 mm
Férula de blanqueamiento	BIOPLAST® bleach	1,0 mm
	COPYPLAST®	1,0 mm
Férula de descarga / férula antibruxismo / férula Miniplast	DURAN®	1,0 – 1,5 mm
	DURAN® +	1,0 – 1,5 mm
	DURASOFT® pd opcional con DURASOFT® seal	1,8 mm
Férula de retención / retenedor de largo plazo	COPYPLAST® C	1,0 mm
	DURAN®	0,75 / 1,0 mm
	DURAN®+	0,75 / 1,0 mm
	IMPRELON®S pd	0,75 / 1,0 mm
Férula para implante (plantilla radiográfica / de perforación)	DURAN®	2,0 / 3,0 mm
	DURAN®+	2,0 mm
Férlas temporales / Corona strip para coronas y puentes provisionales	DURAN®	0,5 mm – 1,0 mm
	DURAN® +A2 pd	0,5 – 0,75 mm
Hoja aislante / espaciadora	ISOFOLAN®	0,1 mm
Hoja espaciadora cofias coladas	Hoja espaciadora	0,1 mm
Matriz de grabado ácido	COPYPLAST®	1,0 mm
Matriz de transferencia de brackets	COPYPLAST®	0,5 / 0,75 mm
Moldes de colado para coronas y puentes provisionales	COPYPLAST®	0,5 – 2,0 mm
OSAMU-Retainer® (combinación de BIOPLAST® e IMPRELON® S pd)	BIOPLAST®	1,5 mm
	IMPRELON®S pd con OSAMU-Bond	0,75 mm
Placa de compresión	DURAN®	1,0 mm
	DURAN®+	1,0 mm
Plancha para la planificación del tratamiento / Análisis de bruxismo	BRUX CHECKER®	0,1 mm
Posicionador	BIOPLAST®	2,0 – 5,0 mm
Protección de modelo / Envoltura protectora / Embalaje Skin	Hoja para envoltura	0,15 mm
Protector bucal deportivo	BIOPLAST®	1,0 – 5,0 mm
	BIOPLAST® XTREME / XTREME PRO	4,0 / 5,0 mm
Prótesis inmediatas / prótesis provisionales	BIOCRYL® C (rosa/transparente)	2,0 / 3,0 mm
Retenedor / placas ortodónticas de expansión	BIOCRYL® C	2,0 mm /arcada inferior 3,0 mm
Retenedor invisible / férula ortodóntica correctora	CA® Plancha de retención pd	0,75 / 1,0 mm
	DURASOFT® pd con DURASOFT® seal	1,2 mm
	DURAN®	0,4 – 1,0 mm
	DURAN®+	0,4 – 1,0 mm
	IMPRELON®S pd	0,5 – 1,0 mm
COPYPLAST® C	1,0 mm	
Separadores para férlas de blanqueamiento	HARDCAST®	0,4 / 0,6 / 0,8 mm
Toma de mordida / registro de mordida	IMPRELON® blanco, transparente	2,0 / 3,0 mm
Férula opaca para radiografías	BIOCRYL® Form X	1,5 mm

Propiedades del material	Combinación con acrílico	Acrílico recomendado	Aislante recomendado / otros
elástico resistente	no		Hoja espaciadora
rígido / no elástico	sí	DURASPLINT®	ISOFOLAN® / Discos de espuma
rígido / no elástico	sí	DURASPLINT®	ISOFOLAN® / Discos de espuma
duro elástico	sí		BIOPLAST® como espaciador reservatorio
duro elástico	sí		BIOPLAST® como espaciador reservatorio
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador o poner en remojo brevemente
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
plancha dura/blanda	sí	DURASPLINT®	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	material para coronas y puentes	
duro elástico	sí	material para coronas y puentes	
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador o poner en remojo brevemente*
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora*
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
plancha dura/blanda	sí	DURASPLINT®	ISOFOLAN®
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico / resistente a los golpes	no recomendado		ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	material para coronas y puentes	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	material para coronas y puentes	ISOFOLAN®
viscoelástico, hoja aislante	no		
hoja aislante dura	sí		
viscoelástico	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora.
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente u hoja espaciadora
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador
duro elástico / resistente a los golpes	no		
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador
Se combina con cartón skin			
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador
blando elástico	no		BIOPLAST® Líquido separador
resistente a los golpes	sí	BIOCRYL® RESIN	ISOFOLAN®
resistente a los golpes	sí	BIOCRYL® RESIN	ISOFOLAN®
duro elástico	no		ISOFOLAN®
plancha dura/blanda	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico	sí	DURASPLINT®/DURASPLINT® LC	ISOFOLAN®
duro elástico / resistente a los golpes	no recomendado		ISOFOLAN®
elástico resistente	no		Poner el modelo en remojo brevemente.
elástico resistente	no		Hoja espaciadora
rígido / no elástico	sí	DURASPLINT®	ISOFOLAN®
elástico resistente	no		Hoja espaciadora

\* BLUE-BLOKKER como espaciador reservatorio



Reciba información adicional en:

SCHEU-DENTAL GmbH  
[www.scheu-dental.com](http://www.scheu-dental.com)

Am Burgberg 20  
58642 Iserlohn · Alemania

Teléfono +49 2374 9288-0  
Fax +49 2374 9288-90

**SCHEU**  
SCHEU GROUP