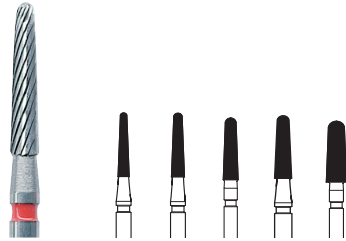


TC375R
 Konus rund
 Round End Taper
 Conique bout rond
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 300.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Size				012	014	016	018	023
∅/10 mm								
FG		• 500 314 198 072...	TC375R.314...	012	014	016	018	023

TC377
 Konus flach
 Flat End Taper
 Conique bout plat
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 300.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	5,2	5,2
Size				010	012
∅/10 mm			US No.	7702	7713
FG		• 500 314 168 072...	TC377.314...	010	012

TC378
 Konus flach
 Flat End Taper
 Conique bout plat
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 300.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	9,0	9,0
Size				014	016
∅/10 mm			US No.	7204	7205
FG		• 500 314 184 072...	TC378.314...	014	016

TC379
 Eiform • Football • Ovoide
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 • 20 Schneiden • Blades • Lames
 • 30 Schneiden • Blades • Lames
 FG 300.000, RA 100.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	3,1	3,1	3,5	4,2
Size				012	014	018	023
∅/10 mm							
FG		• 500 314 277 072...	TC379.314...	012	014	018	023
		• 500 314 277 042...	TC379F.314...				023
		• 500 314 277 032...	TC379UF.314...		014	018	023
RA		• 500 204 277 072...	TC379.204...	012	014	018	023
		• 500 204 277 032...	TC379UF.204...			018	023

TC379GK
 Eiform Sicherheitsspitze
 Football Safe - End
 Ovoide extrémité mousse
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 300.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	3,1
Size				014
∅/10 mm				
FG		• 500 314 279 072...	TC379GK.314...	014

TC390
 Flamme • Flame • Flamme
 • 12 Schneiden • Blades • Lames
 • 30 Schneiden • Blades • Lames
 FG 300.000
 RA 18.000 - 30.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5	3,5	3,7
Size				014	016	018
∅/10 mm						
FG		• 500 314 274 072...	TC390.314...	014	016	018
		• 500 314 274 032...	TC390UF.314...		016	
RA		• 500 204 274 072...	TC390.204...	014	016	018
		• 500 204 274 032...	TC390UF.204...		016	

Intraorale Bearbeitung von Titanabutments
 Die speziell für die Bearbeitung von Titanlegierungen entwickelten Hartmetall-Instrumente mit grober Verzahnung und Querhieb gewährleisten eine optimale Formgebung der Titanmaterialien.

Die anschließende Finierung der Titan-Oberflächen erfolgt mit dem formkongruenten Rotring-Finierer.

Intraoral trimming of titanium abutments
 The tungsten carbide instruments with a coarse cross-cut, which were specially developed for trimming titanium alloys, guarantee optimal contouring of titanium materials.

The titanium surfaces are then finished using the congruently shaped red ring finishers.

Travail en bouche des piliers en titane
 Avec sa denture massive et croisée, cet instrument en carbure de tungstène, conçu spécialement pour le travail des alliages de titane, permet de donner une forme aux matériaux en titane de manière optimale.

La finition des surfaces en titane qui s'en suit est réalisée à l'aide de la fraise à finir Rotring de forme congruente.

Bearbeitung von Titanabutments
 Trimming of titanium abutments
 Travail des piliers en titane
 opt 160.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	4,2
Size				016	016	023
∅/10 mm						
FG		500 314 198 092...	TC856G.314...	016		
		500 314 546 092...	TC847KRG.314...		016	
		500 314 277 092...	TC379G.314...			023

Bearbeitung von Titanabutments
 Trimming of titanium abutments
 Travail des piliers en titane
 opt 20.000
 5



Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	4,2
Size				016	016	023
∅/10 mm						
FG		500 314 198 072...	TC375R.314...	016		
		500 314 198 072...	TC336.314...		016	
		500 314 277 072...	TC379.314...			023

Formkorrektur, Contouring, Correction de la forme

Finierung, Finishing, Finition